



～コンパクト・軽量 OLE-HWシリーズ～

# ハンドヘルドレーザー溶接機

ハンドヘルドレーザー溶接は、高速、良好な表面形成、白い溶接シーム、および低放射が特徴です。環境に優しく、薄いステンレス鋼、鉄板、亜鉛メッキシートなどの金属材料での従来のTIG/MIG溶接などのほとんどの溶接プロセスを置き換えることができます。

近年、ハンドヘルドレーザー溶接機は、キャビネット、キッチン、バスルーム、階段、エレベーター、棚、ステンレス製のドアや窓のガードレール、配電ボックス、ステンレス製の家具などの業界で広く使用されています。

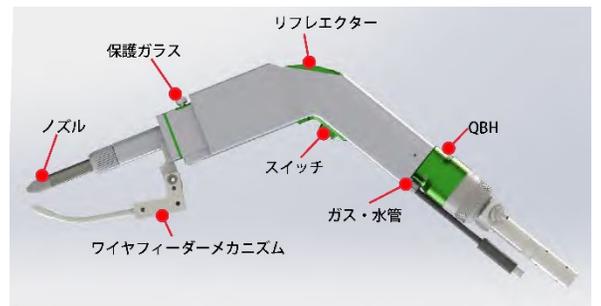


## ■おもな特徴

- レーザ出力：1kW, 1.5kW, 2kWの3タイプ
- 操作が簡単でコンパクトな一体型設計。
- シームへの溶接能力を向上させるためのウォブル溶接。
- アプリケーション範囲を拡大するオプションのワイヤーフィーダー。
- ノズルがワークピースから離れると、自動ビームオフ機能など、複数の安全保護。
- オプションで各種溶接ノズルが付属

## ■おもな機能

- プログラム：各プログラムは、レーザー、保護ガス、ワイヤ送給パラメータなどの溶接パラメータに対応した合計16のプログラム。
- 通信と警報：レーザー通信ケーブルを接続した後、レーザー警報信号を検出可能
- パワー：レーザー出力の10%～100%は、レーザーアナログ電圧の0.1V～10Vに対応
- 周波数：1秒あたりのレーザーパルス数
- PWM：パルス幅とパルス周期の比率
- 事前ガス：レーザーをオンにする前に事前ガス噴霧時間を設定可能
- ガス遅延：レーザーをオフにした後のガス吹き込み時間
- 材料と厚さ：溶接材料と厚さのパラメータを直感的に反映可能
- レーザ：レーザーのオンまたはオフ制御
- ワイヤフィーダー：ワイヤーフィーダーのオンまたはオフ制御
- ウォブル：溶接ヘッドのウォブル機能のオンまたはオフ制御オンにするとスイング速度ボタンが表示され、溶接ヘッドのウォブル速度を変更可能



詳しくは URL: <http://jpt.astron-japan.co.jp>



## ■おもな仕様

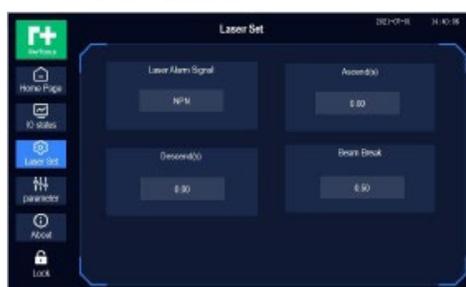
型名	OLE-HW1000	OLE-HW1500	OLE-HW2000
レーザ	Raycus社 (Reci optional)		
レーザパワー	1000W	1500W	2000W
レーザ波長	1080nm		
ファイバー長	10m		
ファイバーコア径	50um		
溶接速度	0-120mm/s		
溶接スタイル	ウォブル		
ウォブル直径	1.7mm/2.0mm		
溶接シーム長	2mm		
溶接厚み	3mm(MS/SS),2mm (AL) 1500W レーザ時		
冷却	水冷		
カバーガラス	Φ20mm*3mm		
コリメーション長	60mm		
焦点距離	125mm/150mm		
電源	220V 単相 50/60Hz		380V 単相 50/60Hz
全体サイズ	1053x800x1225mm (LxWxH)		
重量	~235kg	~250kg	~280kg
ワイヤフィーダー	オプション		
ワイヤ直径	0.8/1.0/1.2/1.6mm		
ワイヤフィード速度	3-12m/min		
ワイヤ材料	銅/SS/アルミニウム		

注：標準で搭載されているCWレーザはRaycus社製ですが、JPT社製に変更することができます。

I/Oステータス画面



レーザ設定画面



パラメーター設定画面



詳しくは URL: <http://jpt.astron-japan.co.jp>



株式会社 アストロン

〒123-0861 東京都足立区加賀1-4-14-205  
 TEL. 03-5647-6541 FAX. 03-5647-6687  
 URL: <http://www.astron-japan.co.jp/>  
 e-mail: [info@astron-japan.co.jp](mailto:info@astron-japan.co.jp)