

## BM109 シリーズ オートフォーカス 2D 切断ヘッド

### 定格パワー 1.5KW



#### 概要

BM109 シリーズは、RAYTOOLS AG が 2017 年にリリースした 1.5kW 以下のファイバーレーザー加工用のオートフォーカスレーザー切断ヘッドです。この製品には、17mm 以内に自動的に位置を調整するリニア機構を介して集光レンズを駆動するモーター駆動ユニットが組み込まれています。お客様は、異なる厚さの材料を高速ピルス加工および切断加工が行える連続焦点のプログラムを設定することができます。BM109 は、回折限界の光学効果を達成できるレーザービームをコリメートして集光するように設定された D28 直径レンズを搭載しています。水冷構造により、レーザーヘッドを安定して長期的に動作させることができます。

#### 特長

- 最適化された光学構成、スムーズで効率的なエアフロー設計
- オートフォーカス範囲は +8 ~ -9mm、精度は 0.05 mm
- D28 直径レンズセット、最大光入力パワーは 1.5 KW
- 集光レンズの最大加速度は 10 m/s<sup>2</sup>、最大速度は 6 m/分
- コリメータレンズと集光レンズはすべて、カバー（保護）ガラスモジュールで保護。コリメータレンズと集光レンズを効果的に保護
- 引き出しタイプのレンズマウントで、保護ガラスにすばやく簡単にアクセス可能

#### 仕様

ファイバーインターフェイス	QBH, QD
開口径	26 mm
オートフォーカス	
– レンジ	+8 ~ -9 mm
– 加速度	≤10 m/s <sup>2</sup>
– 速度	≤ 6 m /分
– 精度	≤ 50 μm
カバーガラス	
– コリメータレンズ側	φ 24.9x1.5 mm
– 集光レンズ側	φ 27.9x4.1 mm

コリメータ焦点距離	100 mm
集光レンズ焦点距離	125mm, 150 mm
ノズル	シングル、ダブル、カスタム
ノズルチップ径	0.8mm, 1.0mm, 1.2mm, 1.5mm, 2.0mm, 2.5mm, 3.0mm, 3.5mm, 4.0mm, 4.5mm, 5.0mm
アシストガスの圧力	≤ 25 bar
重量	~ 3 kg

### 図面

